

**LAPORAN PRAKTIK PENGALAMAN LAPANGAN  
JURUSAN EKONOMI SYARIAH**

**ANALISIS PROSES DALAM PEMELIHARAAN SISTEM FLOW CHART  
RETEST TABUNG LPG 12 KG DI PT. MANGGALA CITRA MANDIRI  
SAKTI (MCMS) TULUNGAGUNG**



**Diajukan Untuk Memenuhi Tugas Akhir  
Praktik Pengalaman Lapangan Jurusan Ekonomi Syariah  
Fakultas Ekonomi dan Bisnis Islam IAIN Tulungagung**

**Oleh**

**MUADZ DZULFAHMI AZZUHRI**

**NIM. 12402173649**

Dosen Pembimbing Lapangan

**Dr. Qomarul Huda, M. Ag**

**JURUSAN EKONOMI SYARIAH  
FAKULTAS EKONOMI DAN BISNIS ISLAM  
INSTITUT AGAMA ISLAM NEGERI TULUNGAGUNG**

**2020**

**LEMBAR PENGESAHAN**  
**PRAKTIK PENGALAMAN LAPANGAN**

Laporan akhir Praktik Pengalaman Lapangan Ekonomi Syariah Fakultas Ekonomi dan Bisnis Islam IAIN Tulungagung ini telah disetujui dan diserahkan pada :

Hari :  
Tanggal : Februari 2020  
Di : Tulungagung

Judul Laporan : Analisis Proses Dalam Pemeliharaan Sistem Flow Chart Retest Tabung LPG 12 Kg Di PT. Manggala Citra Mandiri Sakti (MCMS) Tulungagung

MENYETUJUI

DOSEN PAMONG

DOSEN PEMBIMBING  
LAPANGAN

Mokhamad Kholid, M. Pd. I

Dr. Qomarul Huda, M. Ag

NIP. 7531112110002

NIP. 1973041 4200312 1003

MENGESAHKAN DEKAN

KEPALA LABORATORIUM FAKULTAS EKONOMI DAN BISNIS ISLAM

Siswahyudianto, M.M

NIDN. 2015068402

## KATA PENGANTAR

*Assalamu'alaikum Wr. Wb*

Puji syukur kita panjatkan kehadirat Allah SWT karena atas berkat, rahmat, dan KaruniaNya kami dapat menyelesaikan laporan Praktik Pengalaman Lapangan (PPL) sebagai salah satu tugas yang diberikan kampus Institut Agama Islam Negeri Tulungagung (IAIN Tulungagung) sebagai tugas individu laporan yang juga digunakan sebagai bukti telah mengikuti PPL selama 1 bulan yakni tanggal 6 Januari - 7 Februari 2020.

Sholawat serta salam semoga tetap tercurahkan kepada junjungan kita Nabi Muhammad SAW, yang telah membawa umatnya dari zaman jahiliyah menuju zaman yang terang benderang yaitu agama islam. Yang kita nanti-nantikan syafaatnya di hari kiamat nanti.

Dalam melaksanakan PPL di Mayangkara Group (PT. MCMS) Tulungagung dalam pelaksanaan program maupun penyusunan laporan ini tentunya ada banyak kendala yang ditemukan. Namun berkat bantuan dan kerjasama yang baik dari berbagai pihak segala kesulitan dapat diselesaikan.

Dengan demikian, melalui laporan ini penyusun mengucapkan terima kasih kepada:

1. Bapak Dr. H. Maftuhin, M. Ag., selaku rektor IAIN Tulungagung
2. Bapak Dr. Qomarul Huda, M. Ag., selaku Dosen Pembimbing Lapangan yang telah memberikan bimbingan, arahan, serta perhatian penuh kepada mahasiswa selama menjalankan PPL
3. Bapak Mokhamad Kholid, M. Pd. I., selaku dosen pamong yang telah membimbing penulis dan mengarahkan kami PPL di Mayangkara Group
4. Bapak Ali Sodiq selaku Manajer PT Manggala Citra Mandiri Tulungagung memberikan izin untuk melaksanakan PPL

5. Seluruh staf dan karyawan PT Manggala Citra Mandiri yang telah membantu dan memberikan pengalaman selama PPL
6. Orang Tua dan saudara saya yang selalu mendoakan dan mendukung
7. Seluruh pihak yang tidak bisa saya sebutkan satu persatu penyusunan ini saya ucapkan banyak terima kasih.

Segenap mahasiswa PPL meminta maaf yang sebesar besarnya apabila dalam melaksanakan program maupun penyusunan laporan banyak terdapat kesalahan. Oleh karena itu, penyusun sangat mengaharap kritik dan saran yang sangat membangun. Semoga segala bantuan dan segala kebaikan yang telah diberikan dapat balasan pahala dari Allah SWT

Akhir kata, penyusun berharap laporan pertanggungjawaban ini dapat bermanfaat bagi semua pihak.

*Wassalamu'alaikum Wr. Wb*

Tulungagung, Februari 2020  
Mahasiswa PPL

Muadz Dzulfahmi Azzuhri  
NIM. 12402173649

## DAFTAR ISI

|  |            |
|--|------------|
| <b>HALAMAN SAMPUL .....</b>  | <b>i</b>   |
| <b>HALAMAN PENGESAHAN.....</b>   | <b>ii</b>  |
| <b>KATA PENGANTAR.....</b>   | <b>iii</b> |
| <b>DAFTAR ISI.....</b>   | <b>v</b>   |
| <b>BAB I PENDAHULUAN</b>   |            |
| A. Dasar Pemikiran .....   | 1          |
| B. Tujuan dan Kegunaan .....   | 2          |
| C. Waktu dan Tempat Pelaksanaan .....  | 3          |
| <b>BAB II PELAKSANAAN PRAKTIK</b>  |            |
| A. Profil Lembaga.....   | 4          |
| B. Pelaksanaan Praktik di PT MCMS.....   | 6          |
| C. Permasalahan dilapangan.....  | 7          |
| D. Tanggapan Dari Pihak Lembaga Tempat Praktik.....  | 7          |
| <b>BAB III PEMBAHASAN</b>  |            |
| A. Dfinisi Pemeliharaan.....   | 9          |
| B. Pengertian Sistem Kerja.....  | 10         |
| C. Analisis Proses Dalam Pemeliharaan Sistem Flow Chart retest<br>Tabung LPG 12 Kg di MCMS ..... | 11         |
| <b>BAB IV PENUTUP</b>  |            |
| A. Kesimpulan.....   | 13         |
| B. Saran-Saran .....   | 13         |
| <b>DAFTAR PUSTAKA .....</b>  | <b>15</b>  |
| <b>LAMPIRAN-LAMPIRAN</b>   |            |
| A. Berita Acara serah terima mahasiswa PPL   |            |
| B. Presensi kehadiran harian individu  |            |
| C. Presensi kehadiran kolektif/kelompok  |            |
| D. Berita acara harian individual  |            |
| E. Form bukti konsultasi dengan DPL  |            |
| F. Foto-foto kegiatan PPL  |            |

# **BAB I**

## **PENDAHULUAN**

### **A. Dasar Pemikiran**

PT MCMS (Manggala Citra Mandiri Sakti) adalah perusahaan anak cabang dari perusahaan Mayangkara Group. PT MCMS adalah perusahaan agen gas LPG 12kg menggunakan sistem retester meliputi retest, repair dan repaint plant. PT MCMS berada di Jl. Mayor Sujadi Timur no 20B Plosokandang- kedungwaru- Tulungagung.

Di negara Indonesia sekarang ini khususnya, sudah banyak yang menggunakan gas LPG untuk kebutuhan memasak setiap harinya tidak hanya masyarakat menengah ke atas bahkan dari masyarakat tingkat atas dan juga para industri-industri makanan dan lainnya lebih suka menggunakan tabung gas LPG untuk memasak dan mengelola masakannya, dan salah satu ukuran dari gas tabung LPG itu ada yang berbobot 12kg yang mana lebih banyak isi dan lebih besar dari yang 3kg dikarenakan karna kebutuhan akan memasak yang tinggi di industri-industri makanan. Dan tabung gas 12kg juga sudah banyak dipasarkan ditoko-toko terdekat. Sehingga PT MCMS beroperasi dengan menggunakan sistem borongan agar bisa mencapai target karena kebutuhan gas LPG yang selalu meningkat setiap harinya.

PT MCMS bertugas tes ulang, perbaikan dan mengecat ulang pada tabung gas LPG yaitu tes ulang berarti tabung gas tersebut masih layak digunakan atau tidak sehingga harus dilakukan tes untuk mengetahuinya. Perbaikan berarti memperbaiki tabung gas yang rusak namun rusaknya tidak parah dan masih bisa digunakan kembali. Mengecat ulang berarti mengecat kembali tabung gas biasanya dilakukan pengecatan ulang karena catnya sudah rusak sehingga harus dilakukan cat ulang untuk terlihat baru kembali.

Di lakukan sistem borongan karena biasanya perusahaan di target dalam satu bulan kurang lebih 32000 tabung gas, jadi perusahaan harus menyelesaikan waktu yang telah ditentukan. Dengan adanya sistem kerja borongan terkadang membuat jam kerja setiap harinya tidak menentu sehingga target penyelesaiannya tidak sama setiap harinya terkadang dalam sehari

menyelesaikan 1500 tabung ada juga 2000 tabung sehingga membuat jam kerja tidak menentu.

## **B. Tujuan dan Kegunaan**

### **1. Tujuan**

Tujuan yang hendak dicapai dalam penulisan laporan akhir ini adalah agar dapat membantu instansi yang menjadi tempat pelaksanaan Praktik Pengalaman Lapangan khususnya Mayangkara Group (PT MCMS) yang ada di Tulungagung ini sangat penting karena adanya retester di agen gas LPG untuk mempermudah penjualan.

### **2. Kegunaan**

#### **a. Kegunaan Akademis**

1. Hasil temuan studi diharapkan dapat menambah wawasan dan pengetahuan bagi penulis serta penulis lebih memahami ilmu yang telah didapatkan dibangku kuliah.
2. Praktik pengalaman ini dapat menjadikan jembatan antara mahasiswa dengan lembaga, serta untuk dapat menjalin hubungan yang saling memberikan keuntungan.
3. Memberikan pengalaman kepada mahasiswa tentang situasi yang ada di dunia kerja untuk menjadi bekal di kemudian hari.
4. Untuk mengetahui konsep-konsep yang diterapkan PT MCM
5. Mendapatkan pengalaman kerja sebelum memasuki dunia kerja.
6. Sebagai referensi atau perbandingan antara lmu yang di dapat di bangku kuliah dengan kenyataan yang terjadi di lapangan.
7. Dapat menambah khazanah keilmuan di IAIN Tulungagung.

#### **b. Kegunaan Secara Praktisi**

Hasil temuan dalam studi ini diharapkan dapat menjadi evaluasi atau bisa dijadikan sebagai bahan pertimbangan dalam upaya pengembangan perekonomian masyarakat yang mampu mengembangkan teknologi tepat guna yang unik dan ramah lingkungan. Dan dengan adanya hasil temuan ini diharapkan

masyarakat bisa lebih kreatif dan inovatif dalam memanfaatkan sumber daya yang ada sehingga menghasilkan nilai ekonomis.

### **C. Waktu dan Tempat Pelaksanaan**

Praktik Pengalaman Lapangan ini dilaksanakan pada tanggal 6 Januari 2020 sampai dengan 7 Februari 2020 pada saat liburan akhir semester VI. Dimana pelaksanaan Praktik Pengalaman Lapangan ini berlangsung selama kurang lebih 30 hari, dengan jadwal berlangsung selama 6 hari dalam seminggu yaitu hari Senin sampai dengan Sabtu. Dengan masuk pukul 07.00 WIB.

Kemudian untuk tempat pelaksanaan Praktik Pengalaman Lapangan ini dilaksanakan di Mayangkara Group (PT Manggala Citra Mandiri Sakti) yang beralamat di Jl. Mayor Sujadi Timur no 20B Plosokandang- Kedungwaru-Tulungagung. Dimana peserta Praktik Pengalaman Lapangan ini berjumlah 20 orang dengan penempatan yang berbeda-beda yang berada di Tulungagung dan Blitar. Semuanya dari jurusan Ekonomi Syariah, Fakultas Ekonomi dan Bisnis Islam IAIN Tulungagung.



## **BAB II**

### **PELAKSANAAN PRAKTIK**

#### **A. Profil Lembaga**

##### **1. Sejarah Singkat**

Mayangkara Group bermula pada tahun 1980-an. Usaha pertamanya berupa agen minyak tanah, pada waktu itu belum disebut Mayangkara Group. Agen minyak tanah itu dinaungi oleh perusahaan bernama UD. Gajah Mada yang beralamatkan di Jl. Ciliwung 22 Blitar. Di tahun 1980-an radio memasuki masa kejayaannya. Kala itu, radio menjadi salah satu hiburan nomor satu bagi masyarakat. Radio diam-diam mampu membangun peradapan manusia. Dimulai dengan produk sandiwara radio, radio mampu mencuri hati para pendengarnya. Dan akhirnya di tengah hiruk pikuk hebohnya sandiwara radio itulah, radio Mayangkara dilahirkan, tepatnya pada tahun 1987, dan menjadi radio swasta pertama di Kota Blitar. Bahkan, di tahun 1993 Radio Mayangkara menjadi radio swasta pertama yang berani membuat program berita produksi sendiri.

Pada tahun yang sama juga berhasil mendirikan usaha dalam bidang agen LPG 12kg yang diberi nama PT. Gas Elpindo Jaya. Tak berhenti disini saja juga mulai mengepakkan sayap usaha di wilayah Tulungagung. Hal ini ditandai dengan berdirinya Radio Perkasa Tulungagung pada tahun 1989 yang beralamatkan di Jl. Mayor Sujadi 22 Tulungagung.

Untuk mendukung unit agen LPG, tahun 2007 didirikan SPPBE Rama Manggala Gas yang bergerak bidang pengangkutan dan pengisian bulk elpiji dan PT. Rama Manggala Gas Inti yang bergerak di bidang repaint, repair, and retest (pengecatan, perbaikan dan pengecekan ulang) tabung LPG 3kg. kemudian dibangun juga PT. Manggala Citra Mandiri dan PT. Manggala Citra Mandiri Sakti untuk di bidang repaint, repair, and retest tabung LPG 12 kg dan 50 kg di wilayah Tulungagung.

## 2. Visi dan Misi Mayangkara Group

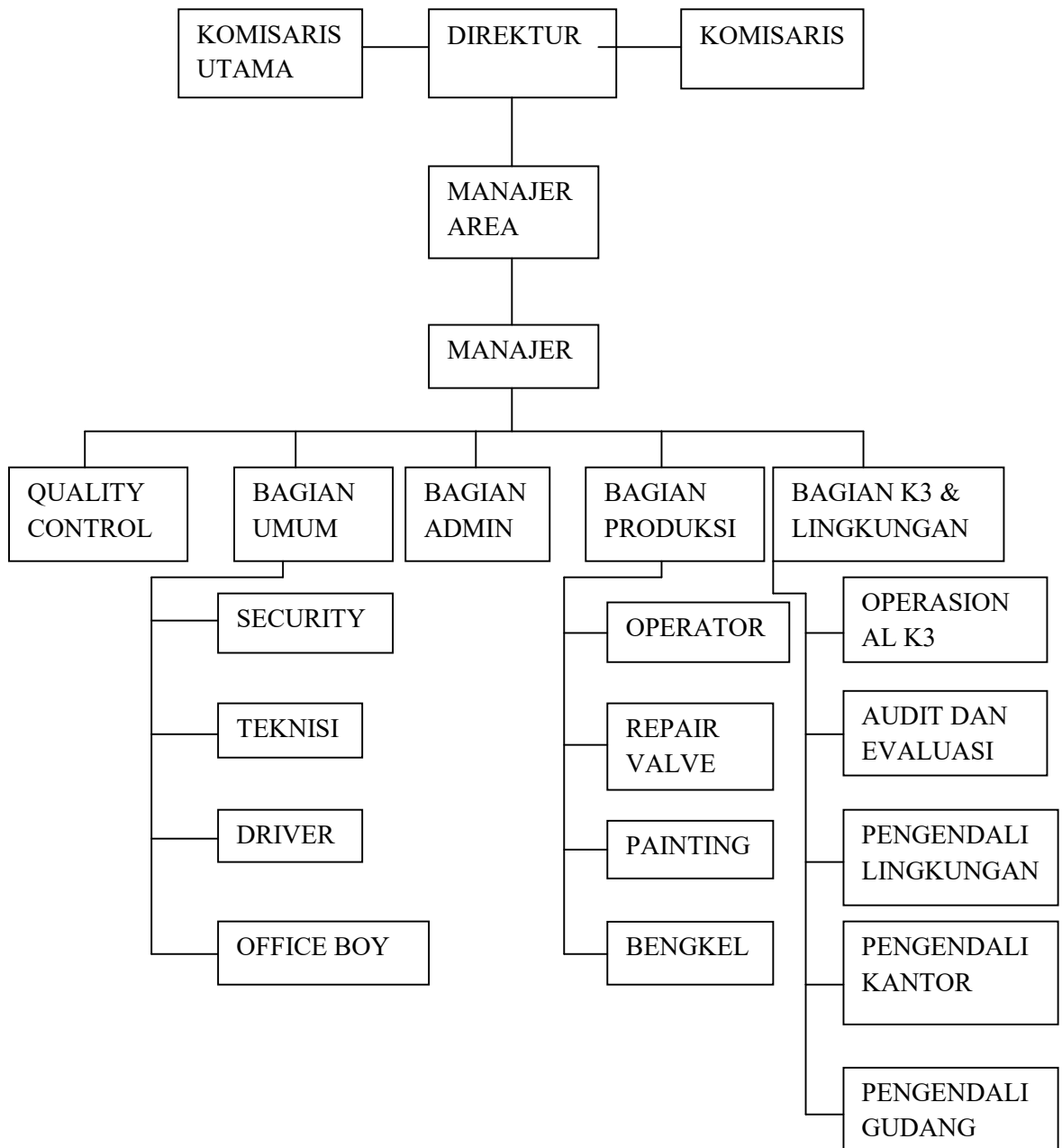
### a. Visi

1. Menjadi perusahaan kelas dunia, yang sehat menyetatkan, sejahtera mensejahterakan serta mampu member manfaat dunia dan bermakna di akhirat.

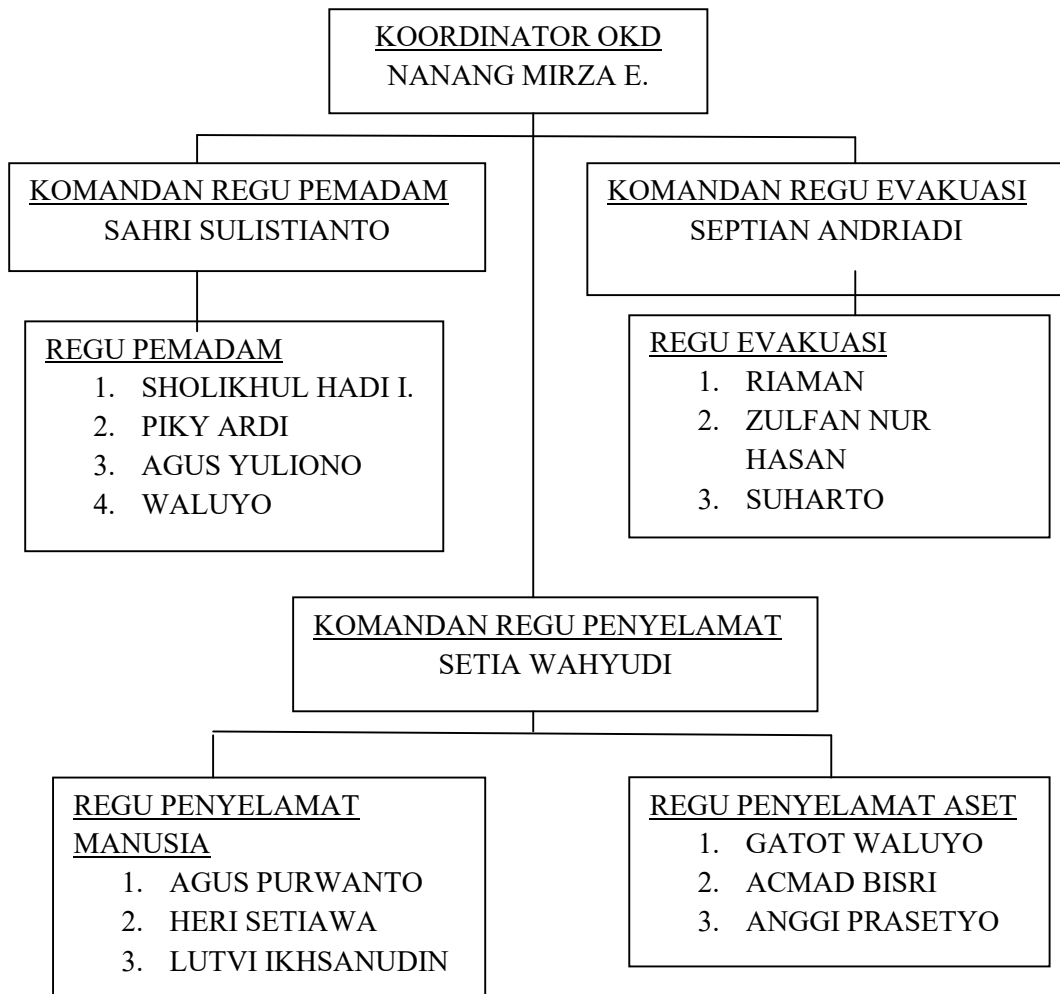
### b. Misi

1. Menjalankan Usaha dalam berbagai unit usaha terintegrasi berdasarkan prinsip-prinsip komersial yang kuat dengan dijiwai nilai-nilai kebenaran.

## 3. Struktur Organisasi Perusahaan PT Manggala Citra Mandiri Sakti Tulungagung



4. Struktur Organisasi Keadaan Darurat Bengkel Pemeliharaan Tabung PT. Manggala Citra Mandiri Sakti Tulungagung



**B. Pelaksanaan Praktik**

Praktik Pengalaman Lapangan merupakan salah satu program Institut Agama Islam Negeri (IAIN) dengan instansi atau lembaga untuk prasarana pembelajaran bagi mahasiswa. Disini mahasiswa tidak hanya di tuntut mempunyai kecerdasan intelektual, namun juga harus mempunyai empat kemampuan dasar yaitu pengetahuan, keterampilan, kreatifitas serta sikap, yang mana keempat kemampuan dasar tersebut belum sepenuhnya di dapat mahasiswa ketika di perguruan tinggi.

Waktu pelaksanaan Praktik Pengalaman Lapangan dimulai pada tanggal 6 Januari sampai dengan 7 Februari 2020. Dimana untuk jam kerjanya sesuai dengan jam kerja dinas yaitu masuk pukul 07.00 WIB.

Pelaksanaan Praktik Pengalaman Lapangan berlangsung selama kurang lebih 4 minggu, dengan mahasiswa yang praktik di Mayangkara Group sebanyak 20 orang, dan untuk penempatannya berbeda-beda. Adapun tempatnya yaitu :

1. Kantor pusat bagian SDM Blitar
2. Kantor pusat bagian pajak Blitar
3. Kantor pusat bagian koperasi Blitar
4. Mayangkara foundation Blitar
5. PT. Rama Manggala Gas Blitar
6. Bengkel Mayangkara Blitar
7. PT. Rama Manggala Gas Inti Blitar
8. PT. Manggala Jaya Gas Tulungagung
9. PT. Manggala Citra Mandiri Tulungagung
10. PT. Manggala Citra Mandiri Sakti Tulungagung
11. Bengkel Mayangkara Tulungagung

### **C. Permasalahan di Lapangan**

Dari penelitian yang penulis lakukan di PT MCMS Tulungagung ada beberapa masalah atau kendala yang dihadapi yaitu salah satunya kendala dalam faktor internal kebanyakan dari SDMnya seperti tidak masuk kerja tanpa pemberitahuan akhirnya proses produksi bisa terhambat karena kurangnya pekerja.

Dan faktor eksternal dari SPBE nya mereka mengajukan permintaan pemeliharaan tabung tapi setelah dikirim dari SPBE tabung belum siap muat. Dan juga dari Pertamina waktu penukaran tabung itu ada deposisi nya yang bisa menghambat penukaran. Stok tabung perdana dari Pertamina yang habis akhirnya penukaran tidak bisa segera dilakukan.

Ada juga pekerja yang terkena musibah yaitu ke injak tabung gas, kejepit tabung gas bahkan ada yang sampai tanganya putus karna ke jepit tabung gas tersebut.

### **D. Tanggapan dari Pihak Lembaga Tempat Praktik**

Tanggapan dari pihak perusahaan untuk mengatasi kendala yang terdapat dalam pencatatan tersebut dengan mengevaluasi SDM yang bersangkutan bisa

dengan cara member peringatan untuk lebih meningkatkan lagi kinerjanya agar pencatatan tercapai sesuai target yang di perlukan oleh perusahaan.

## **BAB III**

### **PEMBAHASAN**

#### **A. Definisi Pemeliharaan**

Pemeliharaan merupakan fungsi yang penting dalam suatu pabrik. Sebagai suatu usaha menggunakan fasilitas/peralatan produksi agar kontinuitas produksi dapat terjamin dan menciptakan suatu keadaan operasi produksi yang memuaskan sesuai dengan rencana. Selain itu, fasilitas/peralatan produksi tersebut tidak mengalami kerusakan selama dipergunakan sebelum jangka waktu tertentu yang direncanakan tercapai. Pemeliharaan (maintenance), menurut The American Management Association, Inc. (1971), adalah kegiatan rutin, pekerjaan berulang yang dilakukan untuk menjaga kondisi fasilitas produksi agar dapat dipergunakan sesuai dengan fungsi dan kapasitas sebenarnya secara efisien ini berbeda dengan perbaikan. Pemeliharaan atau maintenance juga didefinisikan untuk menjaga suatu barang dalam, atau memperbaikinya sampai suatu kondisi yang bisa.

Di Indonesia, istilah pemeliharaan itu sendiri telah dimodifikasi oleh Kementerian Teknologi (sekarang Departemen Perdagangan dan Industri) pada bulan April 1970, menjadi teroteknologi. Kata teroteknologi ini diambil dari bahasa Yunani *Terein* yang berarti merawat, memelihara, dan menjaga. Teroteknologi adalah kombinasi dari manajemen, keuangan, perekayasaan dan kegiatan lain yang diterapkan bagi aset fisik untuk mendapatkan biaya siklus hidup ekonomis. Hal ini berhubungan dengan spesifikasi dan rancangan untuk keandalan serta mampu memelihara dari pabrik, mesin-mesin, peralatan, bangunan, dan struktur dan instalasinya, pengetesan, pemeliharaan modifikasi, dan penggantian, dengan umpan balik informasi untuk rancangan, untuk kerja dan biaya.<sup>1</sup>

Tujuan Pemeliharaan Menurut Corder (1992), tujuan pemeliharaan yang utama dapat didefinisikan dengan jelas sebagai berikut :

1. memperpanjang usia kegunaan assets ( yaitu setiap bagian dari suatu tempat kerja, bangunan dan isinya)

---

<sup>1</sup> Anthony Corder. *Teknik Manajemen Pemeliharaan*, ter, K. Hadi. (Jakarta: Erlangga, 1992), Hal. 239

2. menjamin ketersediaan optimum peralatan yang dipasang untuk produksi (atau jasa) dan mendapatkan laba investasi (return of investment) maksimum yang mungkin
3. menjamin keselamatan orang yang menggunakan sarana tersebut.

Jenis Pemeliharaan dalam jenis pemeliharaannya dibagi menjadi dua bentuk, yaitu pemeliharaan terencana dan pemeliharaan tak terencana, dalam bentuk pemeliharaan darurat. Pemeliharaan terencana merupakan kegiatan perawatan yang dilaksanakan berdasarkan perencanaan terlebih dahulu. Pemeliharaan terencana ini terdiri dari pemeliharaan pencegahan dan pemeliharaan korektif.

## **B. Pengertian Sistem Kerja**

Istilah sistem merupakan istilah dari bahasa Yunani “system” yang artinya adalah himpunan bagian atau unsure yang saling berhubungan secara teratur untuk mencapai tujuan bersama. Sistem kerja adalah serangkaian dari beberapa pekerjaan yang berbeda kemudian dari beberapa pekerjaan yang berbeda kemudian dipadukan untuk menghasilkan suatu benda atau jasa yang menghasilkan pelanggan atau keuntungan perusahaan/organisasi. Sistem kerja melibatkan banyak faktor manusia dan adanya keterkaitan pola kerja manusia dengan alat atau mesin, faktor-faktor yang dikombinasikan antara manusia dan alat tersebut suatu prosedur atau tahapan kerja yang sudah tetap dan didokumentasikan sehingga menghasilkan suatu sistem kerja yang konsisten dan dapat menghasilkan hasil kerja yang berkualitas. Ada beberapa syarat-syarat sistem yaitu:

1. Sistem harus dibentuk untuk menyelesaikan tujuan
2. Elemen sistem harus mempunyai rencana yang ditetapkan
3. Adanya hubungan diantara elemen sistem
4. Unsur dasar dari proses (arus informasi, energy, dan material) lebih penting dari pada elemen sistem
5. Tujuan organisasi lebih penting dari pada tujuan elemen

### **C. Menganalisis Proses Dalam Pemeliharaan Sistem Flow Chart retest Tabung LPG 12 Kg di MCMS**

Dalam proses penyeleksian dan pemeliharaan tabung LPG di MCMS terdapat beberapa tahap yang harus di laksanakan. Di mulai dari pengecekan Visual atau seleksi Tabung LPG, itu di bagi menjadi empat tahap: 1. Klasifikasi seleksi tabung LPG yang di seleksi. 2. Metode atau cara dalam pelaksanaan penyeleksian uji visual. 3. Penyeleksian, pengambilan dan pemeliharaan tabung LPG. 4. Prosedur Pengiriman.

Dalam proses pengecekan tersebut, itu proses awal dari tahap penyeleksian dan pemeliharaan tabung yang di laksanakan di MCMS. Sedangkan tahap selanjutnya yaitu proses pemeliharaan tabung LPG. Pelaksanaan Pemeliharaan Tabung LPG harus sesuai dengan prosedurnya yang mana ada kategori yang biasanya di pakai dalam pemeliharaan tabung LPG: 1. Flow Chart retest tabung LPG. 2. Flow Chart retest dengan repaint tabung LPG. 3. Flow Chart repaint tabung LPG. 4. Flow Chart pemeliharaan tabung LPG dengan repair welding dan annealing.

Dari tahap-tahap proses penyeleksian di atas yang di laksanakan di MCMS, saya ingin menganalisa lebih lanjut terkait pemeliharaan tabung LPG yang saya pelajari sewaktu praktik pengalaman lapangan selama 30 hari di mayangkara group khususnya di kantor MCMS.

Proses pemeliharaanya yaitu dimulai dari :

Mempurging gas yaitu proses pengosongan gas dalam tabung LPG dengan menggunakan evacutaion header yang dilengkapi dengan gas detector, dilanjutkan dengan Pencatatan, identifikasi dan penimbangan tabung LPG, Tabung LPG hasil pengecekan/penyelesaian harus dilakukan pencatatan identitas yang meliputi Nomor Tabung, Tahun Pembuatan/Retest terkahir, dan Jenis perbaikan, serta dilakukan penimbangan awal tabung LPG, setelah dilakukan pengecekan dan pencatatan masuk ke Leaktest Awal, yaitu Tabung LPG dilakukan proses leak test untuk mengetahui apakah terdapat kebocoran pada tabung LPG, jika tidak ditemukan kebocoran maka akan lolos pada seleksi awal sehingga proses selanjutnya yaitu pelepasan velve, akan tetapi jika terdapat kebocoran langkah yang diambil yaitu: Apabila terdapat kebocoran di



luar sambungan las - lasan Tabung LPG maka tabung LPG di Afkir/ atau tidak di pakai lagi. Dan apabila terdapat kebocoran di sambungan las-lasan Tabung LPG maka perlu dilakukan repair welding dan annealing.

Pelepasan Valve, Proses Pelepasan Valve ini dengan menggunakan alat valve fitting, Proses Pengecekan Valve secara visual dan dengan menggunakan alat valve test yaitu: Valve yang lolos pengecekan akan dipakai kembali dan Valve yang tidak lolos pengecekan akan di-Afkir/ tidak di gunakan. Jika pada tahap ini tabung yang sudah dilepas valve nya maka akan dilakukan pengecekan Hydrostatic test untuk melihat besarnya pengembangan tetap maksimal 10% dari total pengembangan dan tabung-tabung LPG yang tidak lulus hydrostatic test dikembalikan ke PERTAMINA, Selanjutnya PERTAMINA mengecek masa garansi tabung-tabung LPG yang tidak lulus hydrostatic test, sehingga tabung-tabung LPG yang tidak dalam masa garansi di Afkir dan tidak digunakan lagi. Apabila tabung-tabung LPG yang masih dalam masa garansi akan dikembalikan ke produsen, sehingga produsen memperbaiki tabung-tabung LPG yang masih dalam garansi, dan ketika produsen sudah memperbaiki tabung-tabung LPG maka tabung-tabung LPG itu dikembalikan ke PERTAMINA. Tabung LPG yang telah melalui proses hydrostatic test harus diberi marka tanda sesuai dengan ketentuan, pemeriksaan ini dilakukan guna melihat memeriksa tabung dari kotoran atau cacat lainnya dengan menggunakan flexible torch, apabila berat tabung kurang dari ketentuan, maka dilakukan penambahan plat balancer sesuai dengan ketentuan, selanjutnya sablon tanda uji ulang bulan dan tahun berikutnya pada handguard tabung, selanjutnya yaitu Pemasangan valve pada tabung LPG dan Dilakukan proses leakttest memeriksa terjadinya kebocoran, Dilakukan penimbangan akhir untuk memeriksa berat tabung LPG sesuai dengan ketentuan dan Setelah tahapan proses retest selesai maka harus mendapatkan pengesahan dari BNKK Depnakertrans, baik untuk tabung afkir maupun tabung yang lulus uji.

## **BAB IV**

### **PENUTUP**

#### **A. Kesimpulan**

Mayangkara Group Merupakan 3 Agen LPG 3 kg dan 2 Agen LPG 12 kg serta mempunyai 19 SPBU dan 7 Radio, 1 SPBE, 3 Retester, Kantor Pusat, Mayangkara Foundation yang sekarang berganti HIC (Haryanto Islamic Center) dan Koperasi Karyawan Mayangkara Artha.

Dalam proses penyeleksian dan pemeliharaan tabung LPG di MCMS terdapat beberapa tahap yang harus di laksanakan. Di mulai dari pengecekan Visual atau seleksi Tabung LPG, itu di bagi menjadi empat tahap: 1. Klasifikasi seleksi tabung LPG yang di seleksi. 2. Metode atau cara dalam pelaksanaan penyeleksian uji visual. 3. Penyeleksian, pengambilan dan pemeliharaan tabung LPG. 4. Prosedur Pengiriman.

Proses pemeliharanya yaitu dimulai dari : Purgung Gas, Pencatatan, Identifikasi, dan Penimbangan Tabung LPG, Leakttest Awal, No: Bocor Pada Sambungan Las Lasan, kalau No maka di Afkir, sedangkan Yes akan di Repair Welding dan, Annealing. Sedangkan setelah Leakttest Awal Yes: Pelepasan Valve, Yes, Pengecekan Valve, Akan Dipakai, Kembali, Afkir, Selesai, Hydrostatic, Test, No/ Yes, PERTAMINA

#### **B. Saran**

Berikut ini saran-saran yang bisa diberikan agar bermanfaat bagi berbagai pihak, diantaranya adalah:

1. Untuk Fakultas Ekonomi dan Bisnis Islam sebagai pengelola PPL

Sebaiknya pihak Fakultas dan Bisnis Islam sebelumnya melakukan komunikasi dengan baik dan melakukan kunjungan ke lembaga-lembaga yang digunakan sebagai tempat pelaksanaan PPL agar mahasiswa selanjutnya yang akan melakukan PPL tidak mengalami kesulitan pada saat mencari tempat untuk PPL.

2. Untuk Instansi atau Lembaga PPL

Sebaiknya perusahaan bisa mengatasi masalah SDM yang ada seperti halnya pekerja yang tidak masuk kerja tanpa alasan karena itu bisa menghambat produksi. Jika itu terjadi terus menerus perusahaan tidak bisa

menyelesaikan produksi sesuai target. Jadi perusahaan harus bisa bertindak tegas dalam mengatasi pekerja yang masuk tanpa alasan agar mereka diajara dan tidak mengulangi kembali.

### 3. Untuk Mahasiswa Sebagai Peserta Praktik

Kita sebagai mahasiswa harus bersungguh-sungguh saat dilokasi PPL. Ketika kita dibimbing dan membantu pekerjaan mereka disitulah kita dapat mengerti dan mendapat ilmu yang bermanfaat bagi kita sendiri terutama pada penyesuaian teori di dalam praktik lapangan. Selain itu mahasiswa harus menjaga nama baik diri sendiri maupun IAIN Tulungagung.

## DAFTAR PUSTAKA

Corder, Anthony (1992). *Teknik Manajemen Pemeliharaan*, ter, K. Hadi.  
Jakarta: Erlangga.

KBBI. 2016. *Kamus Besar Bahasa Indonesia*

**BERITA ACARA HARIAN INDIVIDUAL**  
**PRAKTIK PENGALAMAN LAPANGAN (PPL) GELOMBANG I**  
**JURUSAN EKONOMI SYARIAH**  
**FAKULTAS EKONOMI DAN BISNIS ISLAM IAIN TULUNGAGUNG**  
**TAHUN 2020**

Pada hari ini, Senin tanggal 06 bulan Januari Tahun 2020, bertempat di lembaga MAYANGKARA GROUP, telah dilaksanakan PPL Gelombang I Ekonomi Syariah Fakultas Ekonomi dan Bisnis Islam IAIN Tulungagung Tahun 2020 oleh mahasiswa dengan identitas sebagai berikut :

Nama/NIM/Jurusan : MUADZ DZULFAHMI A./ 12402173649/ ES 5-O

Bentuk kegiatan adalah :

SENIN, 06 Januari 2020 :

Pendaftaran BPJS sebagai persyaratan PPL Di Mayangkara Group

SELASA, 07 Januari 2020 :

Masuk Pertama di kantor PT. MCMS Tulungagung, perkenalan dengan menejer pt. MCMS mas Nanang Mirza E. Dan Sekretarisnya mbak Ingrid, kemudian mengenali struktur-struktur organisasi yang ada di dalamnya.

RABU, 08 Januari 2020 :

Mempelajari profil lembaga Pt. MCMS dan sejarah berdirinya.

KAMIS, 09 Januari 2020 :

Melakukan Scan dokumen data rekap tabung dan mengedit nomor seri tabung.

JUM'AT, 10 Januari 2020 :

Mempelajari proses mekanismenya dalam mengelola gas tabung dari SPBT (Stasiun Pengisian Bahan Bakar Terintegrasi)

SABTU, 11 Januari 2020 :

Mempelajari proses mekanismenya dalam mengelola gas tabung pada hari pertama

SENIN, 13 Januari 2020 :

Melihat dan mengamati proses pengerjaan tabung gas lpj di lapangan

SELASA, 14 Januari 2020 :

Libur.

RABU, 15 Januari 2020 :

Melakukan input rekap kirim dan menginput data produksi & invoice.

KAMIS, 16 Januari 2020 :  
Melakukan Scan dokumen data rekap tabung dan mengedit nomor seri tabung.

JUM'AT, 17 Januari 2020 :  
Mempelajari kendala-kendala yang ada di lapangan, khususnya dalam produksi gas LPJ

SABTU, 18 Januari 2020 :  
Mengikuti Kegiatan MESM (Menejement Emosional dan Spiritual Mayangkara) di Blitar.

SENIN, 20 Januari 2020 :  
Menganalisa sistem kerjanya menggunakan sistem individual yaitu tetap atau dengan borongan.

SELASA, 21 Januari 2020 :  
Mendalami dalam menganalisis mekanisme pemeliharaan dalam Sistem Flow Chart retest Tabung LPG 12 Kg

RABU, 22 Januari 2020 :  
Mengedit nomor seri tabung dan menginput plat balancer

KAMIS, 23 Januari 2020 :  
Melakukan Scan dokumen data rekap tabung dan mengedit nomor seri tabung.

JUM'AT, 24 Januari 2020 :  
Menyiapkan perlengkapan safety untuk operator, mengedit nomor seri tabung dan menginput plat balancer dan hidrostatic.

SABTU, 25 Januari 2020 :  
Melakukan input rekap kirim dan menginput data produksi & invoice.

SENIN, 27 Januari 2020 :  
Menyiapkan perlengkapan safety untuk operator, dan menginput plat balancer dan hidrostatic.

SELASA, 28 Januari 2020 :  
Melihat di lapangan sistem kerjanya dalam mekanisme produksinya.

RABU, 29 Januari 2020 :  
Mengedit nomor seri tabung dan menginput plat balancer

KAMIS, 30 Januari 2020 :  
Libur.

JUM'AT, 31 Januari 2020 :  
Mendalami dalam menganalisis mekanisme pemeliharaan dalam Sistem Flow Chart retest Tabung LPG 12 Kg

SABTU, 01 Februari 2020 :  
Mengedit nomor seri tabung dan menginput plat balancer

SENIN, , 03 Februari 2020 :

Melakukan Scan dokumen data rekap tabung dan mengedit nomor seri tabung.

SELASA, , 04 Februari 2020 :

Bertemu dengan Pembimbing Pelatihan Kerja Lapangan di Mayangkara Tulungagung.

RABU, , 05 Februari 2020 :

Melakukan input rekap kirim dan menginput data produksi & invoice.

KAMIS, , 06 Februari 2020 :

Serah terima kenang-kenangan dan berpamitan dengan pihak kantor MCMS dalam pelatihan kerja lapangan selama satu bulan.

JUM'AT, , 07 Februari 2020 :

Berpamitan dengan pihak pihak manager mayangkara pusat di Blitar dan penyerahan serah terima kenang-kenangan dan foto bersama.

Tulungagung, Februari  
2020

MENGETAHUI :  
Pembimbing/Dosen Pamong

H. MOKHAMMAD KHOLID,  
M.Pd.I

Lampiran

Kegiatan MESM Mayangkara sebagai peserta PPL



Konsultasi Dengan DPL







Serah Terima Kenang-kengan dengan Manager MCMS



Foto Bersama  
dengan PT  
Manggala Citra  
Mandiri Sakti  
Tulungagung

Foto Bersama dengan PT. Mayngkara Group Pusat



